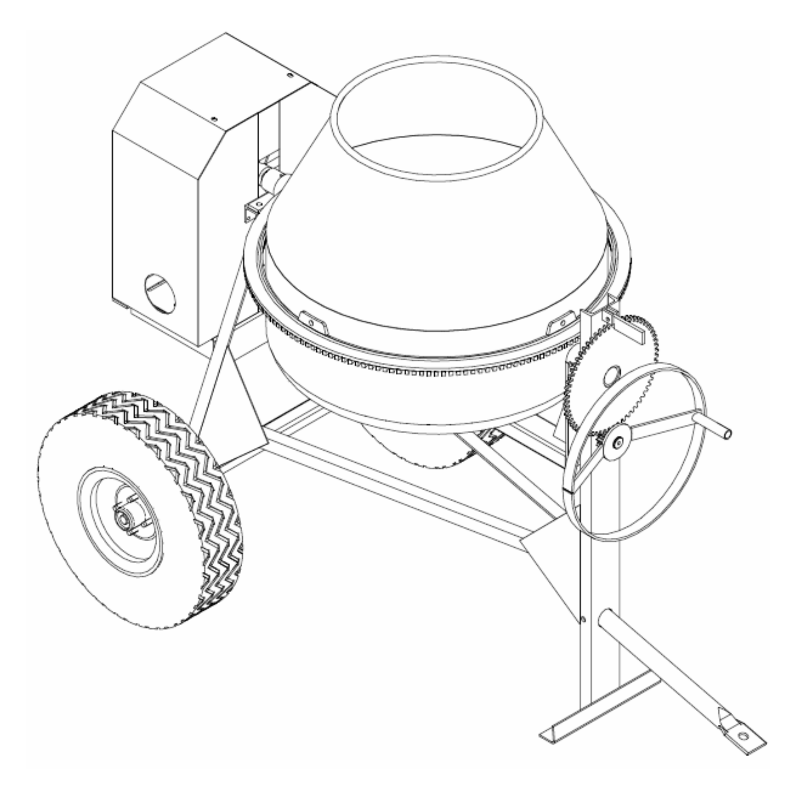
ULTRA-10

REVOLVEDORA



REVOLVEDORA PARA CONCRETO

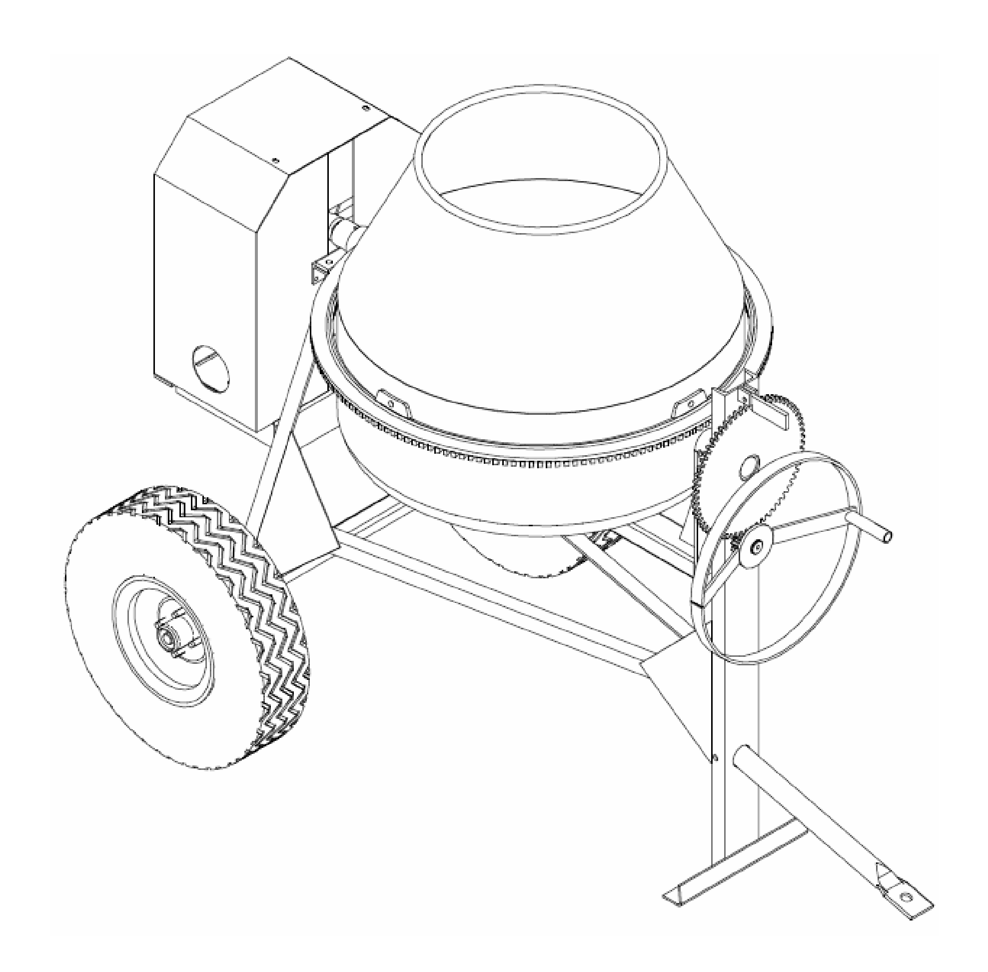
MODELO: ULTRA – 10

Instrucciones de operación
y lista de partes

Manual No. 517556
Revisión 0”
Junio 2007

Carretera Federal México – Puebla Km 126.5 Momoxpan Cholula, Puebla
Código Postal 72760
Puebla, Puebla, México.
Tel: (01 222) 2259990, 2259943, 018007139255
Fax: (01 222) 2850741 www.mqcipsa.com
Refacciones: Partes originales: 01800 126 99

Contenido



Reglas de seguridad.

Antes de poner a funcionar esta mezcladora, estudie completamente el manual de la máquina (incluido)
Mantenga personas no autorizadas alejadas de la mezcladora.
Utilice solamente repuestos Ultra-10; solicítelos a través de cualquier Distribuidor Autorizado.

Por la seguridad de usted y otras personas, es necesario que observe lo siguiente:

- La mezcladora deberá estar bien colocada.
- La barra remolque deberá estar alojada.
- La mezcladora deberá tener un correcto servicio. Deberá permanecer limpia y en buenas condiciones de operación.
- Nunca efectúe algún trabajo de mantenimiento en la mezcladora mientras esté en operación.
- Mantenga alejadas manos y ropa de partes en movimiento.
- Nunca introduzca sus manos o algún objeto sólido en la olla mientras la mezcladora esté en operación.
- Evite contacto con partes calientes del motor.
- Nunca opere la mezcladora sin la caseta del motor.
- Nunca opere la mezcladora en atmósferas explosivas, poco ventiladas o áreas cerradas.
- No opere con motor a mas de 2400 RPM.

Datos de la máquina.

Nombre:---

Dirección:---

Ciudad:--
País:---
Lugar de compra:------------------------------------
Fecha de compra:------------------------------------
Factura #---
No. de serie:---

Es importante apuntar los datos de su máquina para cualquier reclamación.

Para obtener un servicio prolongado y confiable de esta unidad, es importante que efectúe periódicamente mantenimiento en motor y mecanismos de la mezcladora.

Antes de Arranque

• Siempre revise el nivel de aceite en el motor.
• Deberá estar seguro que todas las partes sujetas con tornillos estén bien apretadas.
• Llene el tanque de combustible con gasolina limpia.
• Lea cuidadosamente el manual de operación del motor.
• Engrase todos los puntos de lubricación como se indica en **Mantenimiento y lubricación**.

PRECAUCIÓN

Nunca llene el tanque del combustible cuando esté operando el motor.
• No mezcle aceite con gasolina.

Instrucciones de Operación

Con la olla operando entre 28 y 32 rpm (ver página siguiente, Velocidad de operación del motor):
1. Ponga en la olla la cantidad de agua necesaria.
2. Agregue la cantidad de grava requerida.
3. Agregue la cantidad de cemento requerida.
4. Agregue la cantidad de arena requerida.
Después del tiempo requerido para la mezcla, descárguela sujetando firmemente el volante con una mano, desengrane la palanca de bloqueo con la otra; descargue usando ambas manos en el volante.
Prevenga accidentes en la descarga. Nunca levante la palanca de bloqueo sin afianzar el volante firmemente.
En accidentes de descarga no trate de detener el volante, podría resultar lesionado y averiar el sistema de descarga.
Asegúrese que la palanca de bloqueo esté bien engranada después de descargar el concreto y recargar la olla.
• Para tensar las bandas afloje las 4 tuercas, proceda al tensado y nuevamente apriételas. (Asegúrese de que queden bien apretadas): SUBENSAMBLE 516666, SECUENCIA 008)

Limpieza

Para una buena calidad de concreto y buen servicio de la olla, lávela interior y exteriormente al término de cada día de operación. En la limpieza interior de la olla use una mezcla de grava y agua por 1 ó 2 minutos.

Paro

Para apagar el motor gire el **botón de paro** ubicado en el mismo.

Mantenimiento y lubricación

Para obtener un prolongado y confiable servicio de esta unidad es necesario efectuar periódicamente mantenimiento en el motor y máquina.
• Verifique el nivel de aceite en el motor diariamente.
• Engrase semanalmente:
a) soporte de horquilla,
SUBENSAMBLE 516577, SECUENCIA 010,
b) eje de volante,
SUBENSAMBLE 516577, SECUENCIA 024,
c) eje de olla,
d) soporte posterior de horquilla,
SUBENSAMBLE 516573, SECUENCIA 011,
• Cada seis meses:
e) Engrase las masas de rueda
SUBENSAMBLE 516666, SECUENCIA 010,

Remolque

Esta unidad ESTÁ FABRICADA PARA REMOLCARSE A BAJA VELOCIDAD.
Su velocidad máxima de remolque es de 50 km/h.

Antes de remolcar verifique lo siguiente:
• Verifique que las mazas de rueda estén engrasadas, secuencia 4, pag.11.
• Verifique que las tuercas de las ruedas estén bien apretadas, secuencia 2, pag. 11
• Verifique que la presión de las llantas sea de 20-22 lb/pulg2. (PSI)
• No remolque la unidad a menos que la barra esté en su lugar.

Velocidad de operación del motor

Para que la olla trabaje de 28 a 32 rpm el motor a gasolina debe girar a 2300-2400 rpm, ésta es la velocidad ideal de giro de la olla para obtener un mezclado homogéneo.

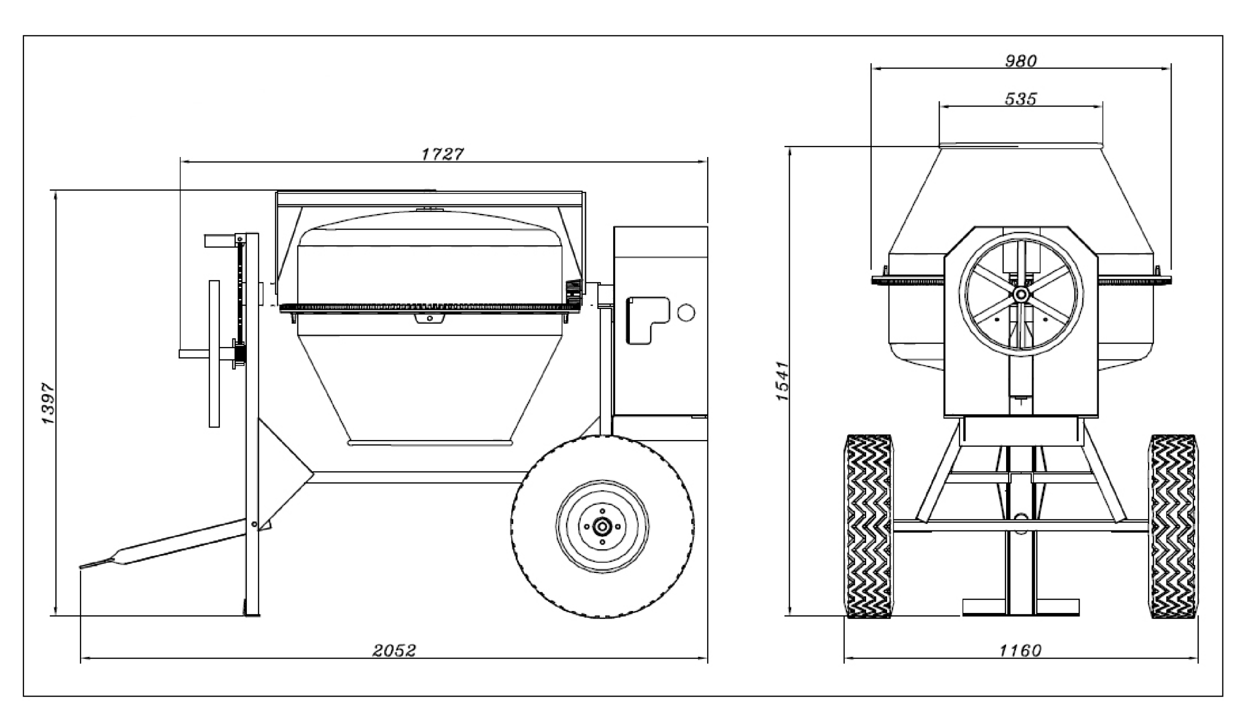
EL MOTOR NO DEBE OPERARSE A MÁS DE ESTA VELOCIDAD.

Datos técnicos

- Modelo: Concretera Ultra-10
- Capacidad: 1 Saco
- Volumen de la olla: 350 Lts. (12.35 FT^3)
- Capacidad de la mezcla 255 Lts. (9FT^3)
- Producción por hora: 5 m^3
- Ciclo de trabajo 3 minutos aprox.
- Diámetro de la boca de la olla 518 mm (20”)
- Diámetro del cuerpo de la olla 870 mm (34”)
- 2 Llantas rin 12

NOTA: DIMENSIONES Y DISEÑO DE LA MÁQUINA SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.

Dimensiones



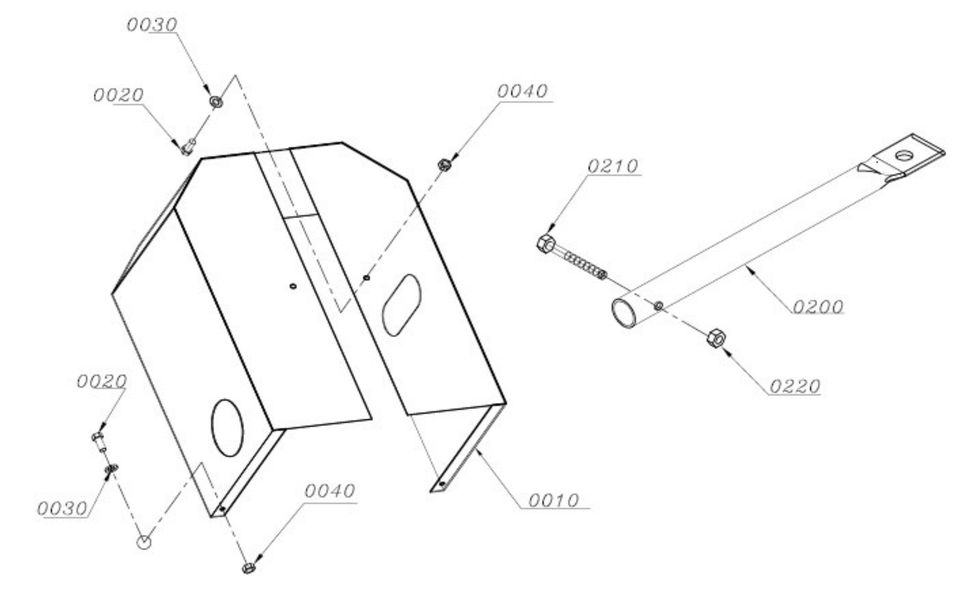
Instrucciones para el uso de Lista de partes

Identificación de su máquina.

El siguiente contenido muestra la manera en que ha sido ensamblada la revolvedora UTLTRA-10.
La máquina está dividida en subconjuntos denominados subensambles con el fin de facilitar la identificación de las piezas que intervienen en la construcción de la revolvedora.
Es importante que tome en cuenta esta información pues es indispensable en el momento de solicitar refacciones.
En primer lugar: **Identifique que tipo de máquina tiene y cuales son sus características.**

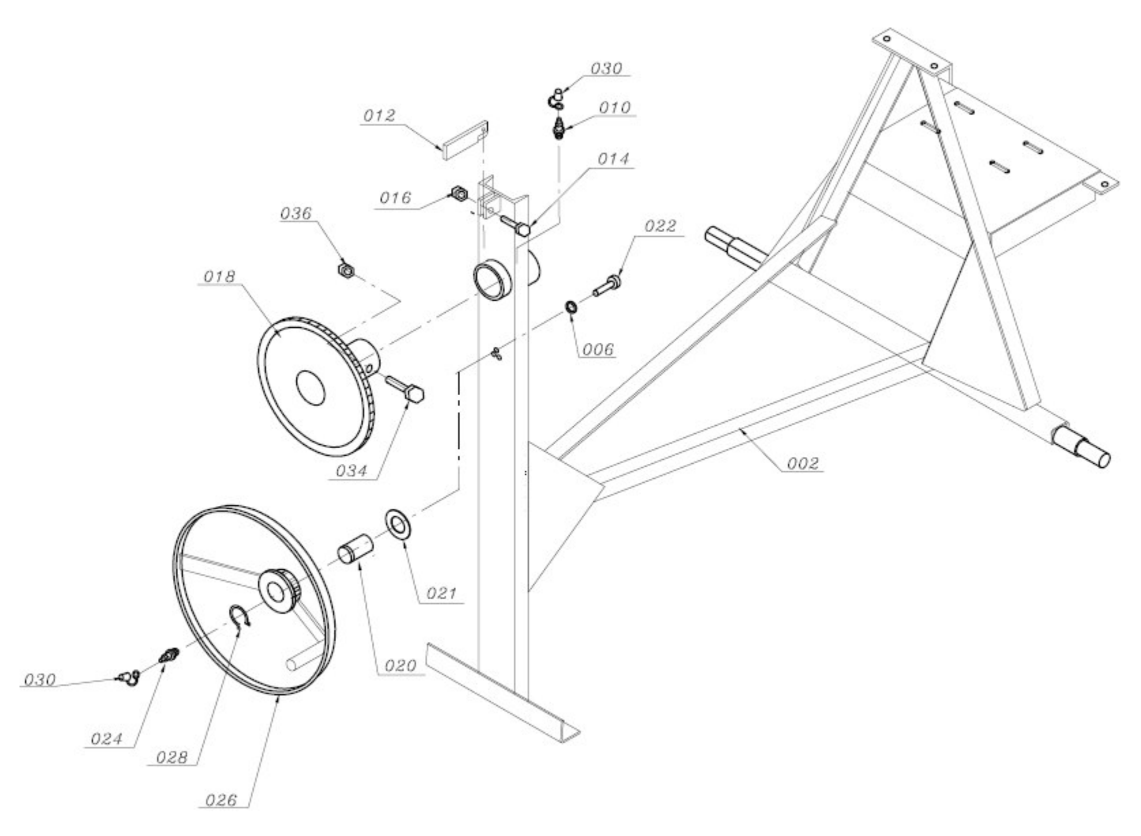
Componentes de la caseta.

Pos.	Nº componente	Texto breve-objeto	Cantidad (UMC)
0010	CIP515574	CASETA ULTRA	1.000
0020	CIP492364	TOR.C/H 5/16"NC X 1"G5	4.000
0030	CIP492597	RONDANA 5/16" PLANA W G.*	4.000
0040	CIP492582	TUERCA 5/16"NC INS.N. G.	4.000
0100	CIP512915	CALC. PINTURA EN POLVO	1.000
0110	CIP517556	MANUAL ULTRA CONCRETERA	1.000
0120	CIP504886	BOLSA PLAS. 25 X 40 CMS	1.000
0130	CIP491028	SUJETACABLES 2.5 X 95 MM	1.000
0140	CIP513206	CALC. CODIGO DE BARRAS	1.000
0160	CIP517558	CALC. ULTRA	2.000
0200	CIP517557	BARRA REMOLQUE ULTRA	1.000
0210	CIP503111	TOR.C/H 1/2" NC X 4 1/2" G5	1.000
0220	CIP492584	TUERCA 1/2"NC INS.N. G.	1.000



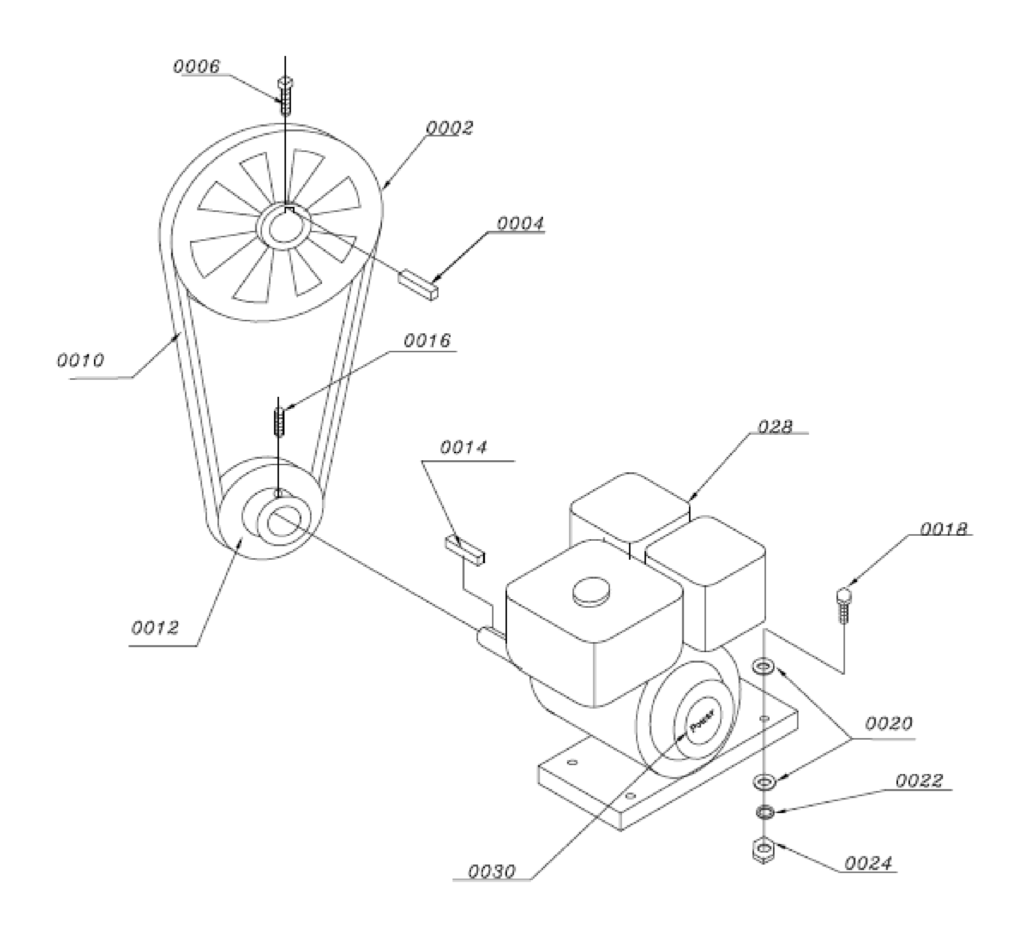
Componentes del Chasis

Pos.	Nº componente	Texto breve-objeto	Cantidad (UMC)
0002	CIP515542	CHASIS ULTRA CONCRETERA	1.000
0006	CIP492623	RONDANA 5/16" PRESION G.	3.000
0010	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA	1.000
0012	CIP515610	PALANCA BLOQUEO ULTRA	1.000
0014	CIP492378	TOR.C/H 3/8"NC X 1.3/4"G5	1.000
0016	CIP492583	TUERCA 3/8"NC INS.N. G.	1.000
0018	CIP515544	CATARINA ULTRA	1.000
0020	CIP516534	EJE PIÑON VOLANTE MAXI-10	1.000
0021	CIP504447	RONDANA 1.1/4" PLANA G.	1.000
0022	CIP492259	TOR.C/A 5/16"NC X 3/4"	3.000
0024	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA	1.000
0026	CIP515543	VOLANTE ULTRA	1.000
0028	CIP490961	ANILLO RETENCION 5100-125	1.000
0030	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"	2.000
0032	CIP512855	LOCTITE 242-31 AZUL MM115	0.020
0034	CIP492393	TOR.C/H 1/2"NC X 1.1/4"G5	2.000
0036	CIP492584	TUERCA 1/2"NC INS.N. G.	2.000



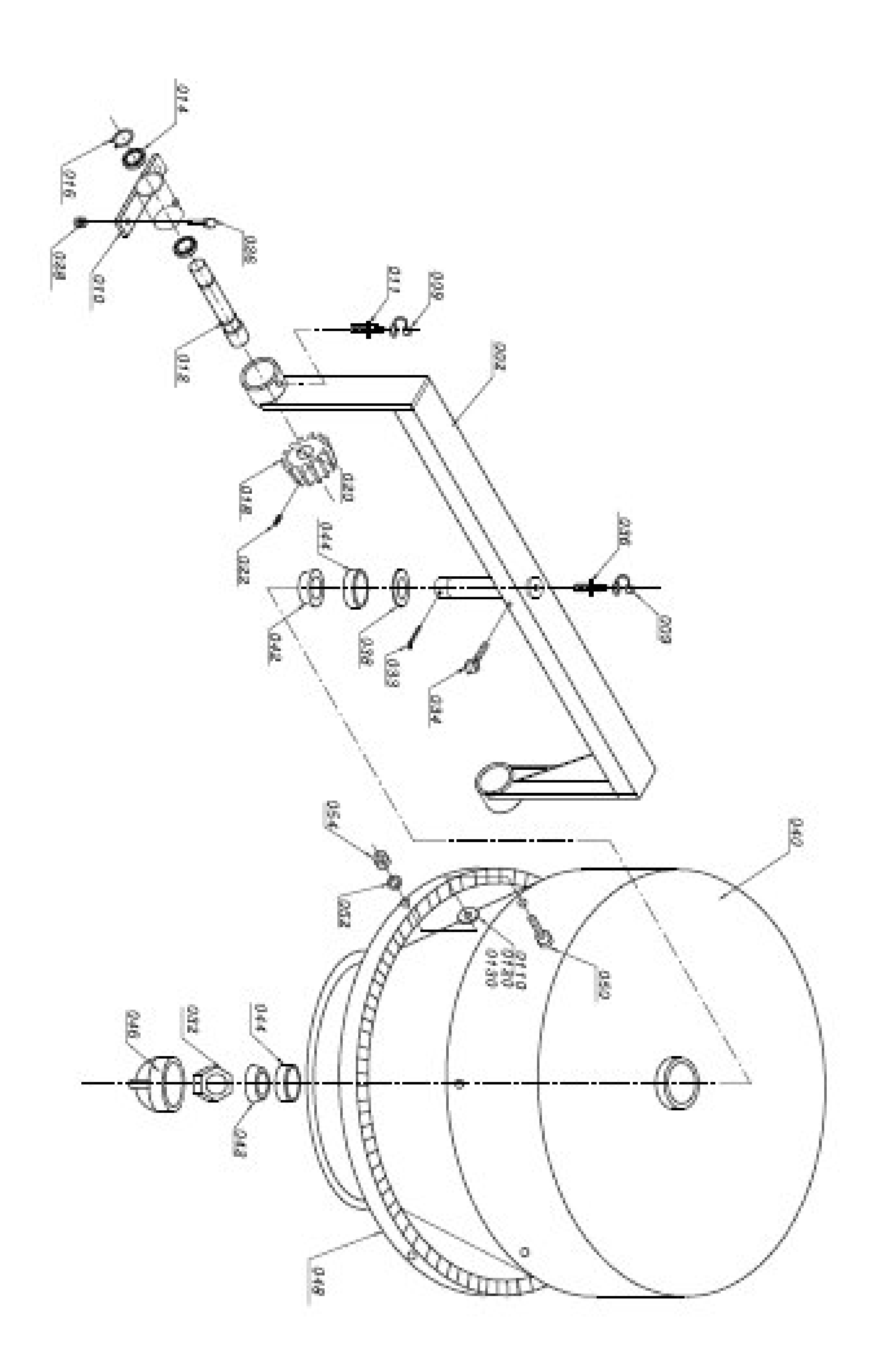
Componentes del motor

Pos.	Nº componente	Texto breve-objeto	Cantidad (UMC)
0002	CIP514060	POLEA S-B 1R 406 MM	1.000
0004	CIP500275	CUÑA 1/4" X 40 MM	1.000
0006	CIP492476	OPR.S. 5/16"NC X 3/4"	2.000
0010	CIP516139	BANDA V SECCION B-52	1.000
0012	CIP504075	POLEA S-B 1R 63.5 MM	1.000
0014	CIP500275	CUÑA 1/4" X 40 MM	1.000
0016	CIP492468	OPR.A. 5/16"NC X 1/2"MOL.W35	1.000
0018	CIP492378	TOR.C/H 3/8"NC X 1.3/4"G5	4.000
0020	CIP492598	RONDANA 3/8" ESP. *	6.000
0022	CIP492624	RONDANA 3/8" PRESION G.	4.000
0024	CIP492554	TUERCA 3/8"NC HEX. G. G5	4.000
0026	CIP490482	ACEITE SAE-30	1.050
0028	CIP513969	MOTOR MPOWER 8HP BASICO	1.000
0030	CIP512855	LOCTITE 242-31 AZUL MM115	0.010
0032	CIP512858	LOCTITE 680-35 VERDE HM160	0.010
0036	CIP514176	CALC. M-POWER 8HP CHICA	1.000



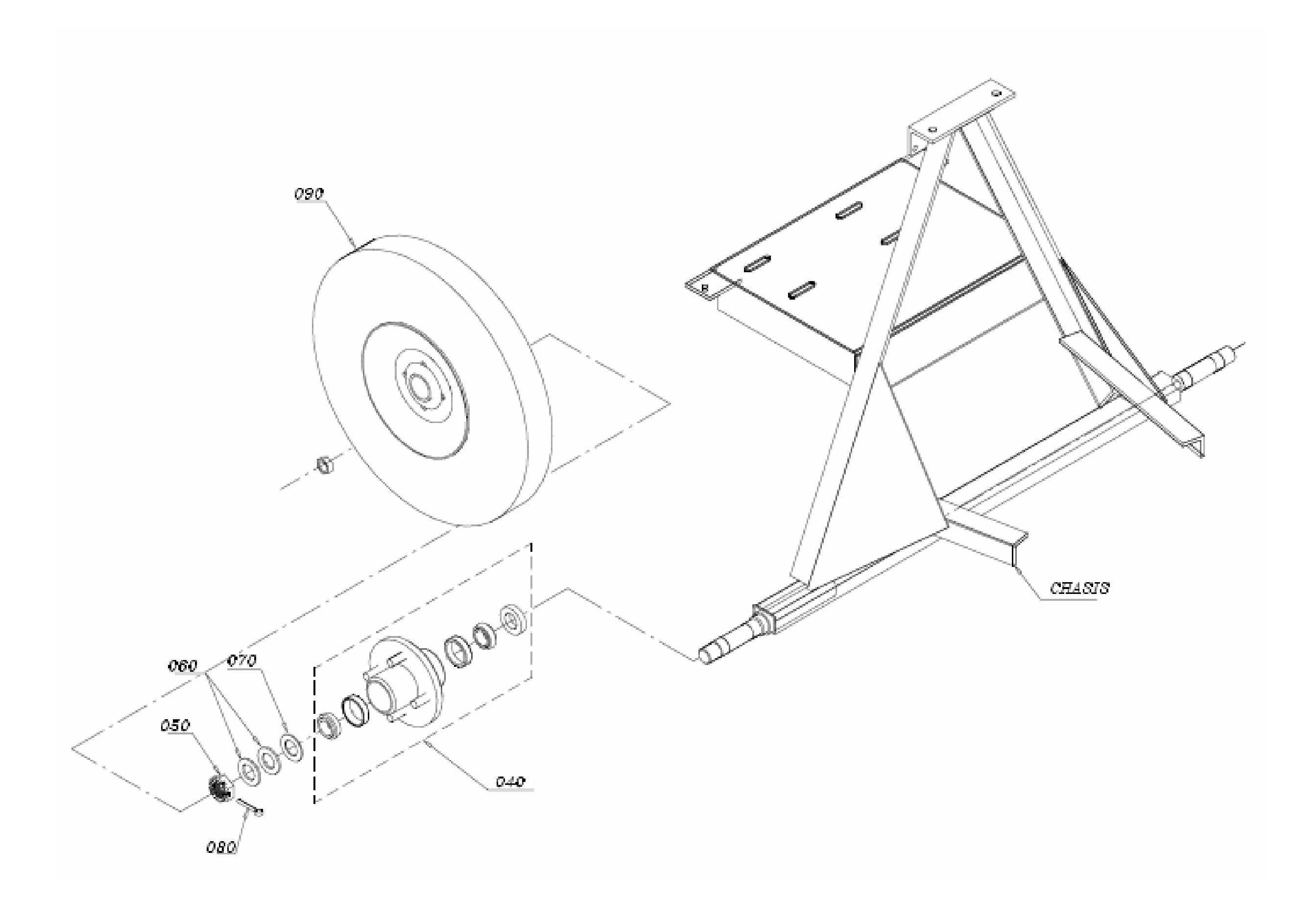
Componentes de Olla

Pos.	Nº componente	Texto breve-objeto	Cantidad (UMC)
0002	CIP515549	HORQUILLA ULTRA	1.000
0009	CIP491008	CUBRE GRASERA A. D 1/8"	2.000
0010	CIP515555	CHUMACERA ULTRA	1.000
0011	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA	1.000
0012	CIP515558	EJE MOTRIZ ULTRA	1.000
0014	CIP492178	RODAMIENTO 6005 2 RS	2.000
0016	CIP490970	ANILLO RETENCION 5100-98	1.000
0018	CIP515557	PIÑON ULTRA	1.000
0022	CIP530275	PERNO E. 1/4" X 1.3/4"	1.000
0026	CIP492394	TOR.C/H 1/2" NC X 1.1/2" G5	2.000
0028	CIP492584	TUERCA 1/2"NC INS.N. G.	2.000
0032	CIP516678C	TUERCA 1.1/4" 12NF CASTILLO	1.000
0033	CIP491690	CHAVETA 5/32" X 2"	1.000
0036	CIP491698	GRASERA 1/8"NPT RECTA	1.000
0038	CIP500980	RONDANA 1.9/16" PLANA G.*	1.000
0040	CIP515545	OLLA 9 CU FT ULTRA	1.000
0042	CIP510955	CONO 2788 KOYO	2.000
0044	CIP510956	TAZA 2720 KOYO	2.000
0046	CIP517569	TAPON DE OLLA CON CUERDA ULTRA	1.000
0047	CIP512858	LOCTITE 680-35 VERDE HM160	0.016
0048	CIP516658	CORONA 4BAR 163 DIENTES LIGERA	1.000
0050	CIP492313	TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/2"G5	4.000
0052	CIP492624	RONDANA 3/8" PRESION G.	4.000
0054	CIP492542	TUERCA 3/8"NC HEX. G. G2	4.000
0064	CIP505734	LOCTITE 271-31 ROJO HM128	0.035
0066	CIP512857	LOCTITE 262-31 ROJO HM118	0.010
0110	CIP511729	CALZA CORONA OLLA CAL. 10	3.000
0120	CIP511731	CALZA CORONA OLLA 3/16"	3.000
0130	CIP511730F	CALZA CORONA OLLA CAL. 14	1.000



Componentes de las ruedas

Pos.	Nº componente	Texto breve-objeto	Cantidad (UMC)
0040	CIP941306	MAZA C/ACCESORIOS(HUB DIC	2.000
0050	CIP502246	TUERCA 1"-20 UNEF CAST.G.*	2.000
0060	CIP501299	RONDANA 1" ESP. DESGASTE*	4.000
0070	CIP511159	RONDANA 1" PLANA G.	2.000
0080	CIP491688	CHAVETA 1/8" X 1.1/2"	2.000
0090	CIP517570	LLANTA CON RIN 12	2.000



Hoja de Notas